



■ Компактный, надежный и универсальный

Постоянная и надежная работа в жестких условиях строительной площадки и при монтаже — это сфера действий надежного профессионала ручной сварки в металлическом корпусе. Зажигание сварочного электрода происходит надежно даже при длинном сетевом кабеле и при работе от генератора. Инверторная технология EWM с цифровой регулировкой обеспечивает стабильную дугу и, следовательно, беспроблемную сварку даже специальными электродами. Варианты модели CEL на 100 процентов позволяют получить вертикальный шов, свариваемый сверху вниз целлюлозными электродами.

Pico

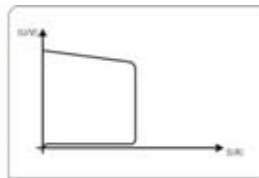


Отличительные черты



■ Оптимальный вариант для любой строительной площадки

Узкая конструкция и легкая транспортировка с помощью устойчивой ручки для переноски — партнер практически на каждой строительной площадке. Для источников тока EWM колебания напряжения сети не представляют никакой проблемы. Они надежно сваривают даже при слабом напряжении сети или при очень длинном кабеле. Искусная вентиляция обеспечивает длительную продолжительность включения и, кроме того, защищает от загрязнения.



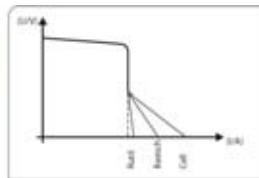
■ Antistick — профессионал сварки

Простейшая сварка: дуга загорается спокойно, стержневой электрод не пригорает и не прокаливается.



■ Безопасное зажигание и отличные характеристики сварки

Цифровая инверторная технология обеспечивает оптимальные характеристики дуги для электродов всех типов, надежную и стабильную дугу и доступное место расплавления. Высокое напряжение холостого хода и функция Hotstart — гарантия длительного и надежного зажигания.



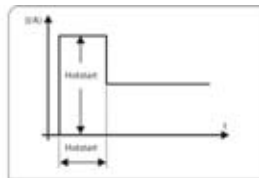
■ Arcforce: Тюнинг для всех электродов

Оптимальные характеристики сварки электродами любого типа благодаря использованию Arcforce. Отсутствие коротких замыканий, даже при использовании электродов с рутит-целлюлозным покрытием.



■ Безопасность и надежность в работе

Неприхотливость и долговечность: Вентилятор с терморегулировкой и защищенное расположение электронных компонентов не пропускают пыль и, тем самым, обеспечивают высокую готовность к работе. Встроенное термореле — это отличная защита от перегрузки.



■ Hotstart для обеспечения лучшего качества

Переменная функция Hotstart (ток и время настраиваются) обеспечивает надежное зажигание электрода и, благодаря безупречному расплавлению, наилучшее качество даже в начале шва. Как правило, непровары отсутствуют, высота шва в значительной степени уменьшается.



Stick

Преимущества



Удобная транспортировка

Удобные ручки для переноски, надежная ручка и ремень для переноски, узкая и удобная конструкция



Металлический корпус: прочный и долговечный

Идеальный вариант для стройплощадки. Стальной лист фосфатированный (для ингибирования коррозии), с порошковым покрытием, при этом ударопрочный и стойкий к царапанию и, несмотря на это, чрезвычайно легкий.



Продуманная конструкция корпуса

Пыль остается снаружи: закрытая корпусная ванна, повышенные отверстия для подачи охлаждающего воздуха с комбинацией пластинок и решетки



Безопасность и надежность в работе

Встроенные термореле защищают от перегрузки и увеличивают продолжительность включения



Простое управление сварочными аппаратами

Общий обзор: понятное однокнопочное управление, индикация, большое количество функций



Лучшая защита

Элементы управления и соединительные элементы, расположенные в углублениях, защищены от повреждений





Pico 300 / Stick 350

- 100-процентная возможность работы на строительной площадке и от генератора благодаря расширенному диапазону напряжения сети.
- Pico: Цифровое устройство управления с простейшим управлением и дисплеем для отображения сварочного тока и сварочного напряжения
- Pico: Сварка ВИГ (Liftarc)



Pico 300 cel



- Устройства управления → 190
- Опции/принадлежности → 200
- Технические характеристики → 203

- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Кабель подключения к сети, 5 м



Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 16
Диапазон регулирования сварочного тока	A	10 - 300
Продолжительность включения 40 °C		300 A / 25 %
Продолжительность включения 40 °C		220 A / 60 %
Продолжительность включения 40 °C		170 A / 100 %
Габариты, Д x Ш x В	mm	515 x 185 x 350
Вес	kg	16,5

Pico 300 cel pws

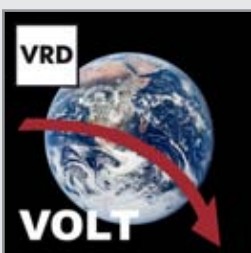


- Устройства управления → 190
- Опции/принадлежности → 200
- Технические характеристики → 203

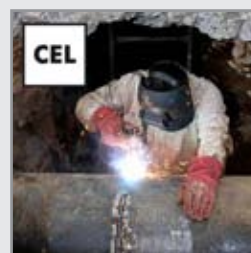
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Переключение полюсов на аппарате или с помощью дистанционного регулятора
- Кабель подключения к сети, 5 м



Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 16
Диапазон регулирования сварочного тока	A	10 - 300
Продолжительность включения 40 °C		300 A / 25 %
Продолжительность включения 40 °C		220 A / 60 %
Продолжительность включения 40 °C		170 A / 100 %
Габариты, Д x Ш x В	mm	515 x 185 x 445
Вес	kg	23,5



Напряжение холостого хода по мере
— для использования по всему миру
Функция VRD (voltage reduction device) снижает напряжение холостого хода до безопасного уровня. Эта опция удовлетворяет требованиям региональных предписаний и стандартов по всему миру.



Не бывает трубопроводов без использования Pico/Stick CEL
100-процентная надёжность при сварке вертикальных швов, свариваемых сверху вниз с использованием целлюлозных электродов.


Stick 350 cel


Устройства управления → 190
 Опции/принадлежности → 200
 Технические характеристики → 204

- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Кабель подключения к сети, 5 м



Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 25
Диапазон регулирования сварочного тока	A	20 - 350
Продолжительность включения 40 °C		350 A / 30 %
Продолжительность включения 40 °C		250 A / 60 %
Продолжительность включения 40 °C		190 A / 100 %
Габариты, Д x Ш x В	mm	700 x 230 x 455
Вес	kg	35,5

Stick 350 cel pws


Устройства управления → 190
 Опции/принадлежности → 200
 Технические характеристики → 204

- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Переключение полюсов на аппарате или с помощью дистанционного регулятора
- Кабель подключения к сети, 5 м



Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 25
Диапазон регулирования сварочного тока	A	20 - 350
Продолжительность включения 40 °C		350 A / 30 %
Продолжительность включения 40 °C		250 A / 60 %
Продолжительность включения 40 °C		190 A / 100 %
Габариты, Д x Ш x В	mm	700 x 230 x 455
Вес	kg	37,5



Устройство предупреждения залипания Antistick: без прокаливания
 При очень малом сварочном токе электрод может пригореть и прокалиться. Устройство Antistick снижает ток, тем самым предотвращает прокаливание и, следовательно, сохраняет пригодность электрода к использованию.



Произвольный выбор полярности
 Основные или целлюлозные электроды „работают“ лучше при отрицательном полюсе на заготовке. При использовании дистанционного регулятора Pico/Stick PWS сварщик выбирает нужную полярность прямо на рабочем месте.