



Tetrix передвижной

- Отличная ручная сварка стержневыми электродами
- Profi(tabel): На выбор 4 понятных устройства управления, которые постоянно ориентируются на любое практическое применение, также сменные
- Высокая продолжительность включения и максимальная мощность — до величины сварочного тока 550 А



Tetrix 351



Устройства управления → 114
Опции/принадлежности → 127
Технические характеристики → 132

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- Эффективная сварка с использованием технологии activArc
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 12 л Датчик давления, насос и вентилятор с терморегуляцией.



Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 25
Диапазон регулирования сварочного тока	A	5 - 350
Продолжительность включения 40 °C		350 A / 60 %
Продолжительность включения 40 °C		300 A / 100 %
Габариты, Д x Ш x В	mm	1100 x 455 x 1000
Вес	kg	117

Tetrix 451



Устройства управления → 114
Опции/принадлежности → 127
Технические характеристики → 132

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- Эффективная сварка с использованием технологии activArc
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 12 л Датчик давления, насос и вентилятор с терморегуляцией.



Сетевое напряжение (допуски)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	A	3 x 35
Диапазон регулирования сварочного тока	A	5 - 450
Продолжительность включения 40 °C		450 A / 80 %
Продолжительность включения 40 °C		420 A / 100 %
Габариты, Д x Ш x В	mm	1100 x 455 x 1000
Вес	kg	120



Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания

Дуга зажигается полностью автоматически без нажатия кнопки горелки, а только в результате прикосновения конца электрода к заготовке. Полностью воспроизводимые точки прихваток можно задать без вольфрамовых включений.



Отличные точки сварки с помощью горелки spotArc

Универсальное применение благодаря возможности соединения двух листов одинаковой или различной толщины — чистая картина шва для соединений с видимой области сварки