



Tetrix передвижной

- Отличная ручная сварка стержневыми электродами
- Profi(tabel): На выбор 4 понятных устройства управления, которые постоянно ориентируются на любое практическое применение, также сменные
- Высокая продолжительность включения и максимальная мощность — до величины сварочного тока 550 А



Tetrix 351



Устройства управления → 114
Опции/принадлежности → 127
Технические характеристики → 132

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- Эффективная сварка с использованием технологии activArc
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 12 л Датчик давления, насос и вентилятор с терморегуляцией.



| | | |
|--|----|---------------------------|
| Сетевое напряжение (допуски) | | 3 x 400 V (-25 % - +20 %) |
| Сетевой предохранитель (инерционный) | A | 3 x 25 |
| Диапазон регулирования сварочного тока | A | 5 - 350 |
| Продолжительность включения 40 °C | | 350 A / 60 % |
| Продолжительность включения 40 °C | | 300 A / 100 % |
| Габариты, Д x Ш x В | mm | 1100 x 455 x 1000 |
| Вес | kg | 117 |

Tetrix 451



Устройства управления → 114
Опции/принадлежности → 127
Технические характеристики → 132

- Передвижной, под кран, укладывается в стопу
- Эффективная сварка с использованием технологии activArc
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом и большим баком емкостью 12 л Датчик давления, насос и вентилятор с терморегуляцией.



| | | |
|--|----|---------------------------|
| Сетевое напряжение (допуски) | | 3 x 400 V (-25 % - +20 %) |
| Сетевой предохранитель (инерционный) | A | 3 x 35 |
| Диапазон регулирования сварочного тока | A | 5 - 450 |
| Продолжительность включения 40 °C | | 450 A / 80 % |
| Продолжительность включения 40 °C | | 420 A / 100 % |
| Габариты, Д x Ш x В | mm | 1100 x 455 x 1000 |
| Вес | kg | 120 |



Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания

Дуга зажигается полностью автоматически без нажатия кнопки горелки, а только в результате прикосновения конца электрода к заготовке. Полностью воспроизводимые точки прихваток можно задать без вольфрамовых включений.



Отличные точки сварки с помощью горелки spotArc

Универсальное применение благодаря возможности соединения двух листов одинаковой или различной толщины — чистая картина шва для соединений с видимой области сварки